

WL60 BASE
WL60 загрузка
WL60 выгрузка
WL60 3 - 6 - 14 - 19 - 27 продуктов

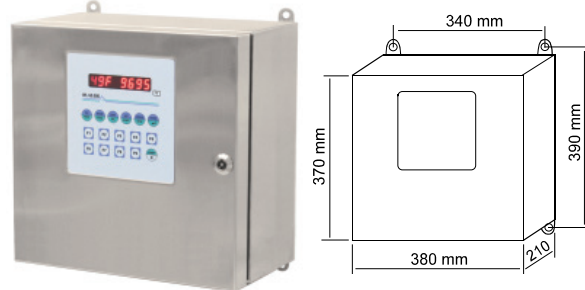
WL60 BASE
WL60 LOAD
WL60 UNLOAD
WL60 3 - 6 - 14 - 19 - 27 PRODUCTS

ПК Software Контролёр
PC Supervision Software
(стр. 125)

Программы по специальному заказу
клиента



Вариант IP66 нержав. сталь inox AISI 304 (IP66 вариант)



Системы WL60 состоят из:

Индикатор веса по норме Din, монтаж щитовой. Размеры: 72 x 144 x 170мм (глубина установки вместе с проводами и клеммная колодка). Вырез в щите 67x139мм) полубуквенно-цифровой дисплей 8 цифр высота 14мм, 7-сегментный. Клавиатура 16 кнопок. Фронтальная защита IP54. Встроенные реальные часы/ календарь.

Мод. **WL60 6 продуктов** снабжен модулем 8-реле (80 x 160 x h 60 мм), 115 VAC 2A.

Мод. **WL60 14 продуктов** состоит из двух модулей 8-реле, (80 x 160 x h 60 мм, 80 x 120 x h 60мм), 115 VAC 2A.

Мод. **WL60 19-27 продуктов** состоит из двух или 3х модулей 8-реле, (93 x 126 x h 60 мм); питание 24 VDC 8W; 115 VAC 0,5A.

Вариант IP66 нержав. сталь коробка INOX AISI 304:

380 x 370 x 210мм. Место снаружи для монтажа кнопок: 330x120 мм. Место внутри для монтажа вашего прибора: 300x200 мм.

Два независ, последовательных выхода для подключения к:
- ПК/ПЛК через Лаумас Протокол и ModBus R.T.U. (RS232 или RS422/485) или Profibus DP (RS422-485), смотр, преобразователи стр.98-99.

- Дублирующие табло (RS422 о RS232, стр. 137-138).
- Принтер и/или регистратор данных РД (RS232, стр.135-136).

Пароль защиты: Возможно заблокировать вход в установленные функции.

Теоретическая калибровка, с клавиатуры, с установкой легких параметров.

Показания значения тензодатчиков выражается в МВ/м. Проверка подключения тензодатчиков с функцией безопасности.

WL60 systems are composed of :

Weight indicator in DIN box for panel mounting. Dimensions: 72 x 144 x 170mm (depth of embedding including serial cable wiring and terminal boards). Drilling template 67 x 139mm.

Eight-digit semialphanumeric display (14 mm high), 7 segment LED. 16-key membrane keyboard. IP54 front panel protection. Real time clock.

Mod. **WL60 6 PRODUCTS** includes a 8-output relay module (80 x 160 x height 60 mm) 115 Vac 2A.

Mod. **WL60 14 PRODUCTS** includes two 8-output relay modules (80x160 x h 60 mm, 80x120 x h 60 mm) 115Vac 2A.

Mod. **WL60 19 - 27 PRODUCTS** includes two or three 8-output relay modules (93 x 126 x h 60 mm). Power supply 24Vdc 8W, contacts 115 Vac 0.5A.

IP66 version - AISI 304 stainless steel box:

Dimensions: 380 x 370 x 210 mm. External surface suitable for mounting buttons: 330 x 120 mm. Interior suitable for mounting an instrument as required: 300 x 200 mm.

Two Serial Outputs for connection to:

- PC/PLC by Laumas Protocol and ModBus RTU Protocol (rs232 or rs422/485) or Profibus DP (rs422-485), see converters at pages 98-99.

- Remote display (rs232 or 422, see pages 137-138).

- Printer and/or RD data recorder (rs232; pages 135-136).

PASSWORD to protect the access to selected functions.

THEORETICAL CALIBRATION is performed via the keyboard by setting easy parameters.

READING THE LOAD CELLS VALUE expressed in mV. **CHECKING THE LOAD CELLS CONNECTION** with safety function (drop-out relays).

Основные характеристики

MAIN FEATURES


Питание	230 (115) VAC 50-60 Hz ; 15 VA
Потребляемая мощность	max 8 (350 Ohm)
Кол-во датчиков по параллели	5VDC / 120 mA
Напряжение питания датчиков	< 0.01% F.S.
Линейность	< 0.03% F.S.
Линейность аналоговый выход	< 0.0003 % F.S./°C
Тепловой дрейф	< 0.001 % F.S./°C
Аналоговый тепловой дрейф	24 bit
Преобразователь	* +/- 99999 (от 20% до 100% Полной шкалы)
Внутр, деления/ индикация.	+/-2 mV ; +/- 19.5 mV
Диапазон измерения	0.2 - 25 Hz ; 5 - 10 - 25 - 50раз/сек.
Цифровой фильтр / Скорость дисплея	0 - 4 ; x 1 x 2 x 5 x 10 x 20 x 50 x 100
Кол-во десятичных/ Разрешение дисплея	115VAC / 30VDC ; 0.5A cad.
Логический выход (реле)	N.8
Логический вход	COM1 = Rs232 ; COM2 = Rs422/Rs485
Последовательные порты	1200,2400,4800,9600,14400,19200,28800,38400,57600,115200
Скорость обмена	85 %
Влажность (без конденсации)	- 20° + 70° C
Температура хранения	- 10° + 50° C
Рабочий диапазон температур	

POWER SUPPLY and CONSUMPTION
NUMBER OF LOAD CELLS IN PARALLEL
LOAD CELL SUPPLY
LINEARITY
LINEARITY OF THE ANALOGIC OUTPUT
THERMAL DRIFT
THERMAL DRIFT OF THE ANALOGIC OUTPUT
A/D CONVERTER
INTERNAL DIVISIONS (DISPLAY)
MEASURE RANGE
DIGITAL FILTER / CONVERSION RATE
DECIMALS / DISPLAY INCREMENTS
LOGIC OUTPUTS (relays)
LOGIC INPUTS
SERIAL PORTS
BAUD RATE
HUMIDITY (condensate free)
STORAGE TEMPERATURE
WORKING TEMPERATURE

* WL60 BASE : 600000 Число поверочных делений; - 99000 + 999999 диапазон индикации (WL60 BASE : 600000 internal divisions; - 99000 to + 999999)


WL60 BASE

Опции по требованию :

- Вариант нержавеющей сталь IP66 (INOX AISI 304)
- Вариант нержавеющей сталь IP66 **ATEX**  **II 3D (зона 22)**
- Выход аналоговый 0-5VDC/0-10VDC/0-20mA/4-20mA (16бит) ..
- Питание 12 VDC
- Преобразователь Profibus, RS422, USB, Ethernet, radio (стр 98)

WL60 BASE

OPTIONS ON REQUEST :

- IP66 version (AISI 304 steel)
- IP66 ATEX version  **II 3D (zone 22)**
- Analog output 0-5Vdc/0-10Vdc/0-20mA/4-20mA (16bit)
- Power Supply 12 VDC
- Converters Profibus, RS422, USB, Ethernet (page 98)

Euro **585,00**

Euro **700,00**

Euro **800,00**

Euro **100,00**

Euro **50,00**

Основные функции

- 6 set-point конфигурируемые нормально закрытые или нормально открытые. Возможно выбрать срабатывания одиночных set-point для веса брутто, нетто или веса Пик или же только значения позитивного веса или значения веса позит, и негативного.
- Программирование значения гистерезиса для каждого set-point.
- Отображение макс, пика, достигнуто с помощью закрытия контакта входа.
- Возможен печать веса с датой и временем, с клавиатуры или с внешнего контакта. (кнопки)
- Управление с внешних контактов обнуления, нетто, брутто, пика и печать.
- Функция автом, обнуления при включение.

Последовательный выход RS 232 (COM1):

Для подключения к ПК (Протоколы коммуникации Лаумас или ModBus RTU) / Дублирующие табло (стр. 137-138) / Принтер (стр. 136) / РД (регистратор данных на Compact Flash, стр. 135).

Последовательный выход RS 422 / 485 (COM2) :

- Макс, кол-во подключаемых приборов к одному ПК/ПЛК 32 Лаумас Протокол или ModBus RTU или Profibus DP); Программа Supervision Software стр. 125.
- для подключения дублирующего табло (стр. 137-138).

Аналоговый Выход (16 бит - 65.536 деления):

Аналоговый выход 10% на 100% полная шкала, установленная с клавиатуры
Выход 4-20mA или 0-20 mA, макс. нагрузка 300 Ом, Выход 0-5 VDC или 0-10 VDC : миним. нагрузка 10.000 Ом.
Оператор может выбрать работу аналогового выхода для нетто/брутто.

Работа : Когда вес достигнет или превысит значение set-point, реле поменяет положение. Когда вес вернется ниже установленного значения set-point, минус значение гистерезиса, реле заново поменяет положение. Возможно осуществить ручное управление дозирования используя кнопки NET и GROSS или используя входы нетто и брутто, с помощью кнопки NET возможно отображение веса нетто во время дозирования, с помощью кнопки GROSS возможно отображение веса Gross.

Main functions

- 6 set-points configurable as normally open or normally closed. The operator can decide the setpoints activation for the net weight value, gross weight value, or according to the peak value, otherwise for positive weights or for positive and negative weights.
- Selection of hysteresis values for every set-point.
- Peak Holder visualization by closing the relative input contact.
- Print of the weight via keyboard or external contact with date and time.
- From external contact: zero-setting, net, gross, peak, print.
- Auto zero function.

RS232 SERIAL OUTPUT (COM1) :

suitable for connection to PC (Communication Protocols : Laumas or ModBus RTU) / REMOTE DISPLAY (page 137-138) / PRINTER (page 136) / RD data recorder (page 135).

RS422 / 485 SERIAL OUTPUT (COM2) :

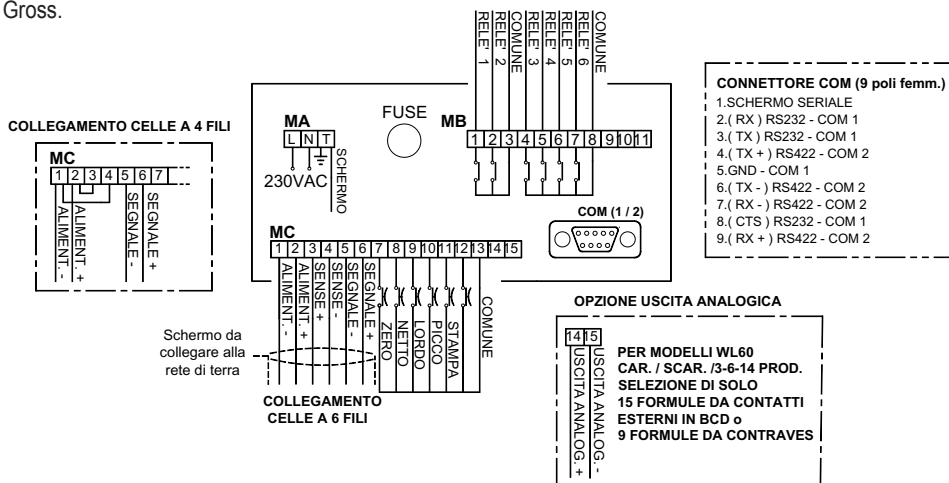
- suitable to connect max 32 indicators to a PC / PLC by the Communication Protocol (Laumas or ModBus RTU or Profibus DP) ; PC SUPERVISION SOFTWARE see page 125.
- for REMOTE DISPLAY connection (page 137-138).

ANALOG OUTPUT (16bit - 65536 divisions):

Analog output : 10 to 100 % on full scale.
Settable by keyboard.
4-20 mA or 0-20 mA maximum load 300 Ohm.
0-5 VDC or 0-10 VDC minimum load 10000 Ohm.
The operator can decide the analog output activation for the net weight value or gross weight.

Operation: When the weight reaches the set-point value, the condition of the relay changes. When the weight falls below the set-point value minus the hysteresis value, the relay changes again. Manual batching can be performed by means of the NET and GROSS keys or relative inputs.

The NET key can be used to display the net weight.
The GROSS key can be used to display the gross weight present on the scale.



WL 60 загрузка на 50 рецептов WL60 LOAD 50 Formulas

Euro 585,00

Опции по требованию :

- Вариант нержавеющей сталь IP66 (INOX AISI 304)
- Вариант нержавеющей сталь IP66 ATEX II 3D (зона 22)
- Аналог, выход. 0-5VDC/0-10VDC/0-20mA/4-20mA(16 бит)
- набор 9 рецептов от contraves BCD
- набор 39 рец. от contrav. BCD (только если отсутствует аналоговый выход.)
- Питание 12 VDC
- Преобразователи, USB, Ethernet, radio (стр. 98)

OPTIONS ON REQUEST :

- IP66 version (AISI 304 steel)
- IP66 ATEX version II 3D (zone 22)
- Analog output 0-5Vdc/0-10Vdc/0-20mA/4-20mA (16bit)
- BCD contraves for 9-formulas selection
- BCD contr. for 39-for. (only without analog output)
- Power Supply 12 VDC
- Converters Profibus, RS422, USB, Ethernet (page 98)

Euro 700,00
Euro 800,00
Euro 100,00
Euro 35,00
Euro 50,00
Euro 50,00

Основные функции

Main functions

- Сохранение на память до 50 различных рецептов значения Set и Present.
- Автомат, счет "Падения продукта" после одного или многих циклов дозирования.
- Настройка единого значения допуска для всех рецептов (формул).
- "Tapping" функция возможна установка время паузы и работы.
- Возможно выполнения функции автотара ,после одного или больше циклов дозирования.
- Возможно использование контакты допуска и Общий, как показ миним, и макс, веса.
- Старт дозирования с внешнего контакта (кнопки) и только для одного цикла.
- Старт дозирования с установленными циклами, с клавиатуры(макс,9999)
- Общий счет расхода и расхода для рецептов.
- Автомат, печать данных дозирования в конце каждого цикла, печать константов, расход ,с клавиатуры.
- Возможно автомат, возобновление дозирования, в связи с отсутствием питания ,с той точки, где оно было прервано.
- Пауза во время дозирования, с клавиатуры.

- Memorization of 50 different formulas with SET and PRESET.
- Automatic fall calculation after one or more batching cycles.
- Tolerance value setting for each formula.
- "Tapping" function: It is possible to select the slow-on and slow-off times.
- Autotare function after one or more batching cycles.
- It is possible to utilize the Tolerance and Total contacts as signals of maximum and minimum weight.
- Batching start from external contact for only one cycle.
- Batching start via keyboard: it is possible to program the desired batching cycles (max. 9999).
- Calculation of total consumption and consumption of each formula.
- The following values can be printed via the keyboard: constants, formulas, consumption. Automatic printout of batching data.
- In the event of a power failure during batching, the microprocessor can resume batching from the point of interruption.
- Pause of the batching by the keyboard.

Последовательный выход RS 232 (COM1):

- для подключения к ПК(протоколы коммуникации Laumas или ModBus RTU) / Дублирующие табло (стр . 137-138) /Принтер (стр . 136) /РД (регистратор данных Compact Flash, стр . 135)

RS232 SERIAL OUTPUT (COM1) :

- suitable for connection to PC (Communication Protocols : Laumas or ModBus RTU) / REMOTE DISPLAY (page 137-138) / PRINTER (page 136) / RD data recorder (page 135).

Последовательный выход RS 422 / 485 (COM2) :

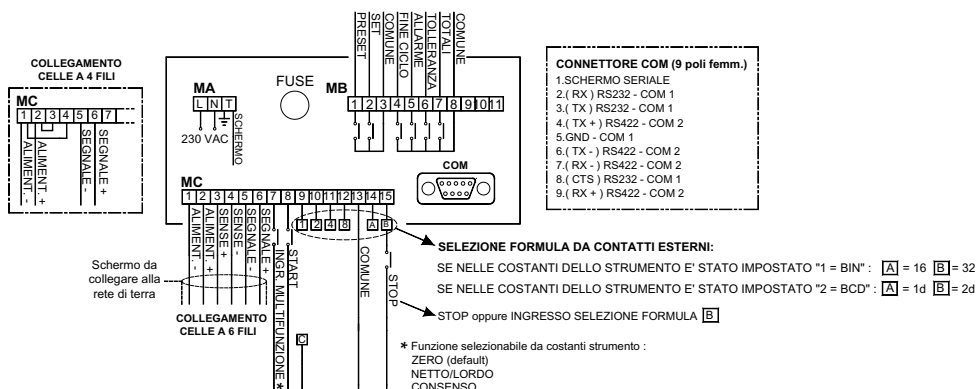
- Макс, кол-во подключаемых приборов к одному ПК/ПЛК 32(Протоколы коммуникации Laumas или ModBus RTU или Profibus DP); -Supervision Software, стр 125.
- Для подключения к дублирующему табло(стр,137-138).



RS422 / 485 SERIAL OUTPUT (COM2) :

- suitable to connect max 32 indicators to a PC / PLC by the Communication Protocol (Laumas or ModBus RTU or Profibus DP) ; PC SUPERVISION SOFTWARE see page 125.
- for REMOTE DISPLAY connection (page 137-138).

Управление : Оператор или ПК, выбирает нужный ему рецепт и начинает дозирование нажав на кнопку старт или закрыв контакт start .WL60 контролирует, что установленный вес, ниже миним, веса, выполняет автотара(если предусмотрено) после ждет, когда пройдет время паузы, после закрывает контакты pre-set и Set. Достигнув установленного значения pre-set, открывает относительный контакт. Достигнув устан. значения Set, минус продукт падения, открывает контакт, после время ожидания(макс,999,9сек) сохраняет расход и закрывает конечный цикл, посылая данные на печать; ждет достижение миним, веса(фаза разгрузки) и время опустошение контейнера(макс 999,9сек)открывает контакт конечного цикла. Готов принять новый старт или запускает автомат, в случае ,если запрограммированы другие циклы.

Operation: By closing the Start contact or by pressing the Start key, the microprocessor starts the batching and verifies that the weight is lower than the minimum programmed weight and executes the autotare (if enabled). After the delay tare time has elapsed (max 9,9 sec.) it closes the set and preset contacts. When the weight has reached the preset value the relative contact is opened, once it has reached the set value minus the fall value the set contact is opened and after the waiting time (max 999,9 sec.) it memorizes the consumption value and closes the cycle end contact, sending the batching data to the printer. When the weight has reached the minimum weight (unloading phase) and after the safe emptying time has elapsed (max 999,9 sec.) the WL60 opens the cycle end contact. If more than one cycle has been programmed, the instrument will continue automatically.



* WL60 3 Продуктов 50 рецептов . . .	* WL60 3 PRODUCTS 50 Formulas . . .	Euro 585,00
* WL60 6 Продуктов 50 рецептов . . .	* WL60 6 PRODUCTS 50 Formulas . . .	Euro 750,00
* WL60 14 Продуктов 50 рецептов . . .	* WL60 14 PRODUCTS 50 Formulas . . .	Euro 900,00
WL60 19 Продуктов 50 рецептов . . .	WL60 19 PRODUCTS 50 Formulas . . .	Euro 1150,00
WL60 27 Продуктов 50 рецептов . . .	WL60 27 PRODUCTS 50 Formulas . . .	Euro 1400,00
Опции по требованию :	OPTIONS ON REQUEST :	
- Вариант нержавеющей сталь IP66 (INOX AISI 304)	- IP66 version (AISI 304 steel)	Euro 700,00
- защита от пыли и воды IP66 ATEX  II 3D (зона22)	- IP66 ATEX version  II 3D (zone 22)	Euro 800,00
* - аналог.выход. 0-5VDC/0-10VDC/0-20mA/4-20mA (16 бит)	* - Analog output 0-5Vdc/0-10Vdc/0-20mA/4-20mA (16bit)	Euro 100,00
- набор на 9 рецептов от contraves BCD	- BCD contraves for 9-formulas selection	Euro 35,00
- наб. 39 рец. от contrav. BCD (если отсутствует аналог,выход)	- BCD contraves for 39-form. (only without analog output)	Euro 50,00
- промежуточные разгрузки между продуктами	- Intermediate unloadings	Euro 100,00
- промежуточные разгрузки в конце цикла	- End cycle partial unloadings	Euro 100,00
* - Дозир.большого кол-ва,по возможности весов,с автомат. счетом выполняемых циклов	* - For batchings where the batched quantity is higher than the container capacity	Euro 100,00
- установка процента на рецепт для дозирования	- Setting the percentage of formula total to batch	Euro 100,00
* - Разгрузка многих продуктов с одних весов	* - Unloading of more products from the same container	Euro 100,00
- Преобразователь Profibus, RS422USb, Ethernet, radio (стр. 98)	- Converters Profibus, RS422, USB,Ethernet (page 98)	

Основные функции

- Сохранение на память до 50 различных рецептов.
- Ввод значений "падения продукта", точная засыпка и допуск,предел для каждого продукта.
- Автомат.счет "падающего" для каждого продукта.
- Настройка единого значения допуска для каждого продукта.
- "Tarring" функция возможна установка время паузы и работы.
- Дозирование в весе нетто для каждого продукта.
- Старт дозирование с внешней кнопки и только для одного цикла с уже выбранным рецептом, с клавиатуры.
- Старт дозирование с выбранными циклами,с клавиатуры(макс,9999)
- Возможен ввод кол-ва одного продукта,с клавиатуры, и выполнение автом, дозирования одного продукта.
- Счет общего расхода каждого одиночного продукта.
- Возможно использования контактов "допустимый предел" и "сигнализация",как сигнал миним, или макс,веса.
- Автомат, печать данных дозирования в конце каждого цикла,печать формул константов,с клавиатуры.
- При сбое питания, возможность возобновления цикла, с того момента, где он был прерван.
- Пауза во время дозирования,с клавиатуры.

Последовательный выход RS 232 (COM1):

- для подключения к ПК(протоколы коммуникации Laumas или ModBus RTU) / Дублирующие табло (стр. 137-138) /Принтер (стр. 136) /RD(регистратор данных Compact Flash, стр. 135)

Последовательный выход RS 422 / 485 (COM2) :

- Макс,кол-во подключаемых приборов к одному ПК/ПЛК 32.Лаумас Протокол или ModBus RTUили Profibus DP);Программа Supervision Software стр. 125.
- для подключения дублирующего табло (стр. 137-138) и RIP/DOS-MAN для дозирования вручную(для 19-27 продуктов)

Управление: Оператор или ПК,выбирает нужный ему рецепт и начинает дозирование нажав на кнопку старт или закрыв контакт start. Микропроцессор контролирует,что контакт разрешения закрыт и установленный вес, ниже миним,веса,выполняет автотара(если предусмотрено)после закрывает контакт первого продукта по рецепту.Достигнув устан,значения минус продукт падения, минус точное дозирование, закрывает контакт точное дозирование. Достигнув устан,значения минус продукт падения, открывает контакты продукта и точное дозирование . пройдет время паузы (макс 999,9сек) сохраняет на память расход и закрывает контакт следующего продукта,отображает вес нетто и так до последнего продукта. Микропроцессор закрывает контакт конечного цикла,который откроет снова достигнув мин,веса и после того как прошло время опустошения контейнера. (999,9 sec.) В случае если были запрограммированы, другие циклы,с клавиатуры, дозирование начнется заново,после закрытия контакта разрешения или оператор сам начнет новый start.

Main functions

- Memorization of 50 different formulas.
- Fall, slow, tolerance settings for each product.
- Automatic fall calculation for each product.
- Tolerance value setting for each product.
- "Tapping" function : It is possible to select the slow-on and slow-off times.
- Net weight batching for each product.
- Batching start via external contact (the microprocessor recalls the formula entered via the keyboard) .
- Batching start via keyboard: it is possible to program the desired batching cycles (max. 9999).
- Option to set product quantity via keyboard and perform automatic batching for the specific product only.
- Calculation of consumption for each product.
- It is possible to utilize the slow and alarm contacts as signals of maximum and minimum weight.
- Print of the weight, via keyboard or external contact, with date and time.
- In the event of a power failure during batching, the microprocessor can resume batching from the point of interruption.
- Pause of the batching by the keyboard.

RS232 SERIAL OUTPUT (COM1) :

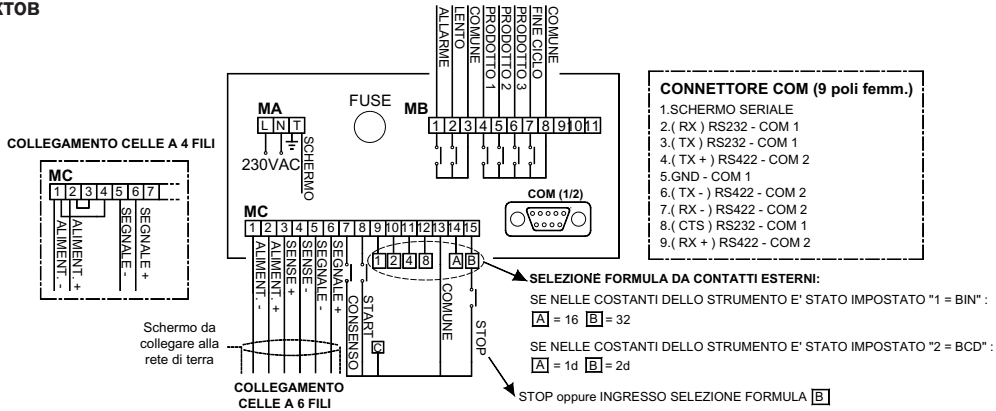
suitable for connection to PC (Communication Protocols : Laumas or ModBus RTU) / REMOTE DISPLAY (page 137-138) / PRINTER (page 136) / RD data recorder (page 135).

RS422 / 485 SERIAL OUTPUT (COM2) :

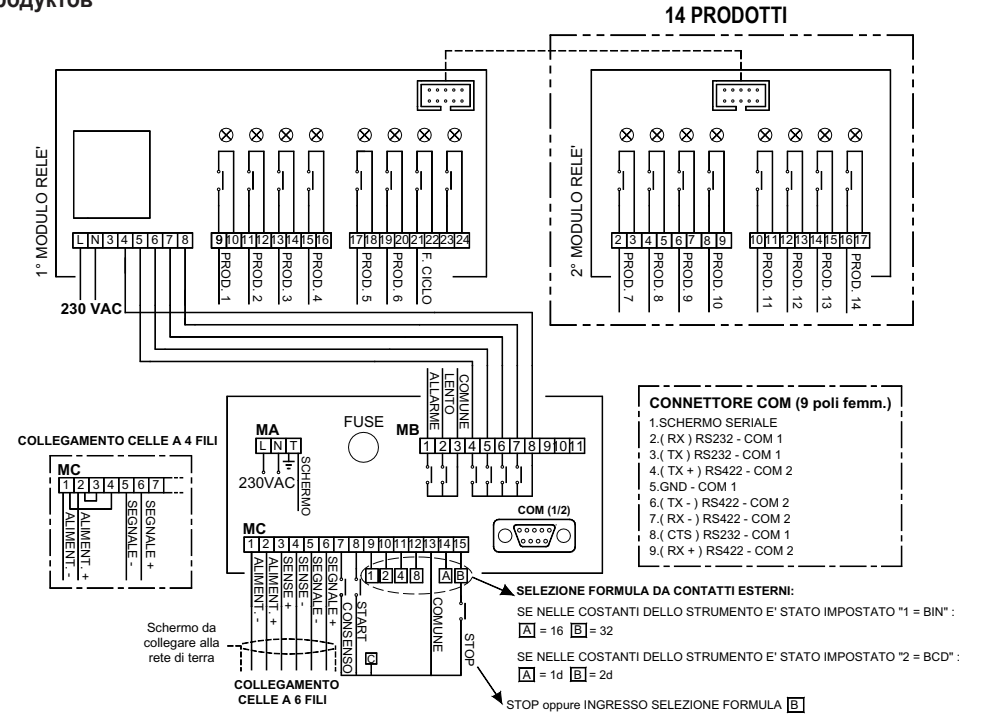
- suitable to connect max 32 indicators to a PC / PLC by the Communication Protocol (Laumas or ModBus RTU or Profibus DP) ; PC SUPERVISION SOFTWARE see page 125.
 -for REMOTE DISPLAY connection (page 137-138) and RIPDOS-MAN for assisted manual batching(only for 19-27 products).

Operation: By closing the start contact or by pressing the start key, the microprocessor starts the batching and verifies that the consensus contact is closed and the weight is lower than the minimum weight. It then executes the autotare, closes the contact of the first product in formula. When the weight reaches the programmed value minus the Fall, minus the Slow (Lento), the Slow contact closes. Once the programmed value minus the Fall value is reached the microprocessor opens the contact of the product and the Slow contact. After the waiting time has elapsed (max 999,9 sec.) it memorizes consumption and closes the contact of the next product, so on through to the last product. The microprocessor closes the cycle end contact, which opens again when the programmed minimum weight is reached and after the safe emptying time has elapsed (max 999.9 sec.). If more than one cycle has been programmed, the batching will automatically carry on as soon as the consensus contact has been closed, otherwise batching can be resumed by pressing start key.

WL60 3 prodotti



WL60 6 - 14 prodotti



WL60 19 - 27 prodotti

