

LW 60000R Регулятор расхода “потеря в весе” *Loss-in-weight regulator* **Euro 1550,00**



Прибор по норме DIN (72x144x170мм, вырез в щите 67x138мм) для щитового монтажа. Дисплей LCD буквенно-цифровой, 2 строки по 16 символов (высота 5мм). Фронтальный класс защиты IP 54. Защитные предохранители доступны снаружи.

Instrument in DIN box (72x144x170 mm, hole 67x138 mm) for panel mounting. Backlighted alphanumeric LCD display, 2 lines x 16 digits (height 5 mm). IP 54 front panel protection rating. Protection fuse.

Варианты по требованию:

- отдельный модуль с одним выходом и одним аналоговым входом;
- модуль интерфейс ETHERNET;
- модуль интерфейс PROFIBUS;
- принтер 24 колонок.

ON REQUEST:

- separate modulo for an additional analogue input and output;
- ETHERNET interface module;
- PROFIBUS protocol (it needs additional module);
- 24 column printer.

Основные характеристики

MAIN FEATURES

Питание	Потребляемая мощность	230 (115) VAC 50-60 Hz ; 15 VA	POWER SUPPLY and CONSUMPTION
Кол-во датчиков по параллели		max 6 (350 Ohm)	NUMBER OF LOAD CELLS IN PARALLEL
Напряжение питания датчиков		5VDC / 120 mA	LOAD CELL SUPPLY
Диапазон измерения		from -3.9mV/V to +3.9mV/V	MEASUREMENT RANGE
Преобразователь (A / D)		24 bit	A/D CONVERTER
делений дисплея		60000	DISPLAY DIVISIONS
Внутренняя разрешающая способность		16000000	INTERNAL RESOLUTION
Разрешение дисплея		x1, x2, x5, x10	READING RESOLUTION
Логический выход		N.6 relè (NA) max 115VAC / 30VDC / 0.5A cad.	LOGIC OUTPUT
Логический вход		N.8 опто-изолированный 12/24 VDC PNP	LOGIC INPUT
Аналоговый Выход		0-10V, 0-5V, 0-20mA, 4-20mA, 16 bit, 60000 points, res.0.1s	ANALOG OUTPUT (one)
Последовательный порт		RS232, RS422, RS485	SERIAL OUTPUT (2 in the same port)
Питание ENCODER		12 VDC	ENCODER SUPPLY
вход ENCODER		monophase push-pull max 2 Khz	ENCODER INPUT
Влажность (без конденсации)		10÷90%	HUMIDITY (non condensing)
Температура хранения		-20 ÷ +70°C	STORAGE TEMPERATURA
Рабочий диапазон температур		-10 ÷ +50°C	WORKING TEMPERATURE

Основные функции

- Поддержание желаемого расхода, через, регулирования аналогового выхода для изменения скорости устройства извлечения. Сигнализация, когда расход за допустимым пределом.
- Непрерывная передача мгновенного расхода обнаружена через аналоговый выход.
- Программирование порога минимального и максимального веса, для автоматического заполнения.
- По требованию возможно установление значения желаемого расхода через аналоговый вход и возможность иметь дополнительный аналоговый выход.
- Общий счёт веса дозированного продукта, с его же передачей, через импульсивный выход и передача данных RS232 на принтер 24 колонок.
- Программирование до 15 различных значений желаемого расхода установленные через входы BCD.
- Запоминание значения аналогового выхода, с целью заново предложить это значение к новому старту, сокращая начальное время достижения желаемого расхода.
- Во время работы, возможно показания состояния входов и выходов, текущий вес, моментальная скорость, импульсы encoder и коэффициент установленной коррекции.
- Возможно подключение LW с ПК/ПЛК через протокол связи ASCII, ModBus-RTU .

Main features

- Holds set point capacity through analog output PI adjustment with flow rate alarm output out of tolerance.
- Continuous transmission of instantaneous capacity detected through analog output proportional to it.
- Batch dispensing stages, preset, set and flight values can be set with impulsive outputs once values have been reached.
- It is possible to set up the SET POINT through the analogue input, and to have an additional analogue output (besides the standard control output) which transfers the actual capacity.
- Saving by points of the batcher work curve when using it with NON-LINEAR machines (for ex. electromagnetic extractor).
- It is possible to calculate the total weight of the batched material by transferring it through the pulse output, it also possible to drive a 24 column printer SP-190 via RS232.
- Up to 15 different working set points can be programmed and set through BCD inputs.
- Analog output value freezing from logic input in order to present it again at re-start and avoid initial system's hunting (it can be carried out for all 15 set points).
- I/O status, current weight, instantaneous speed, encoder pulses and set correction value can be displayed during operation.
- Possible connection to PC/PLC through ASCII, ModBus-RTU and Profibus (optional).