

DOS2005/2 8 продуктов (весы А) + 4 продукта (весы В) 20 рецептов 2 весов 8 products (scale A) + 4 products (scale B) 20 formulas 2 scales	Euro 1050,00	
DOS2005/3 8 продуктов (весы А) + 4 прод. (весы В) + 4 прод. (весы С) . . 20 рец. . 3 весов 8 products (scale A) + 4 prod.(scale B) + 4 prod.(scale C) . . 20 formulas . . 3 scales	Euro 1250,00	
Опции по требованию :	OPTIONS ON REQUEST :	
- ЕС : Набор 12 рецептов с внешнего переключателя	- EC : 12-formula selection from external commutator	Euro 50,00
- Е : Набор 12 рецептов с внешнего контакта	- E : 12-formula selection from external contacts	Euro 80,00
- МС : Мультипликатор от 0,5 до 6 с внешнего переключателя	- MC : Multiplier 0,5 to 6 from external commutator	Euro 50,00
- МЕ : Мультипликатор от 0,5 до 6 с внешнего контакта	- ME : Multiplier 0,5 to 6 from external contacts	Euro 80,00
- Вход 0-10Vcc (смотри, WT60M утвержден CE-M)	- 0-10VDC Input (see WT60M, CE-M approved)	Euro 50,00

Весы "А" (Scale)



Весы "В" (Scale)



Весы "С" (Scale)



DOS2005 был проектирован для одновременного выполнения дозирования двумя или тремя весами с одним счётчиком-литров (макс 20 Hz); Подходит для любого применения в промышленности, особенно для приготовления бетона.

Весы "А" управляют 8 продуктами, весы "В" и "С" каждая управляют 4 продуктами.

Важной характеристикой является то, что можно начать дозирование одними весами, даже если другие, ещё незакончили свой цикл дозирования (несовпадение фаз между весами макс, один цикл).

Система состоит из :

- Блок управления DOS2005 коробка DIN панельный монтаж 144 x 96 x 80 мм, вырез 137 x 91мм. Дисплей полубуквенно-цифровой 5 цифр высота 20мм, 7-сегментный. Три входа для тензодатчиков. Шесть выходов реле. Часы реального времени. Фронтальная защита IP64.

- Один или два прибора модели "RIPE" (весы "В" и "С") коробка DIN панельный монтаж 96 x 96 x 80мм, вырез 91 x 91мм. Дисплей полубуквенно-цифровой 4 цифры высота 20мм, 7-сегментный. Четыре выхода реле. Фронтальная защита IP64.

- один модуль шесть реле монтирован в пластиковом корпусе подходит для омега DIN-рейку, размеры 115 x 80 x 55мм.

Опции по требованию (работает только если старт дозирования был дан с внешнего контакта (кнопки)) :

- Опции "ЕС" - "Е" : позволяет набор 12 рецептов с переключателя ("ЕС")или с 12 внешних контактов ("Е") .

- Опции "МС" - "МЕ" : позволяет увеличивать, кол-во установленное по рецепту ,для одной величины от 0,5 до 6 (деление по 0,5) с переключателя ("МС") или с 12 внешних контактов ("МЕ"). Для системы DOS2005/3 это возможно только если оператор выберет единственный вход для обеих весов "В" и "С".

DOS2005 has been designed to control two or three scales simultaneously with one litre-counter (max 20Hz); suitable for all kinds of industrial applications, in particular for concrete plant.

Scale "A" can control max 8 products; scales "B" and "C" can control max 4 products each.

An important characteristic is that batching can be started from a weighing scale even if the other scales have not finished the batching cycle (max 1 cycle of displacement).

The system is composed of :

- DOS2005 main unit in DIN box (144 x 96 x 80 mm, drilling template 137 x 91 mm) for panel mounting. Five-digit semialphanumeric display (20 mm high), 7 segment LED . Three inputs for load cells. Six relay-outputs. Real Time clock. IP64 front panel protection.

- One or two "RIPE" (scales "B" and "C") in DIN box (96 x 96 x 80 mm, drilling template 91 x 91 mm) for panel mounting. Four-digit semialphanumeric display (20 mm high), 7 segment LED. Four relay outputs. IP64 front panel protection.

- One six-relay module suitable for omega rail or DIN, dimensions 115 x 80 x 55 mm.

OPTIONS ON REQUEST: (available only if the operator starts the batching by means external contact):

- OPTIONS "EC" - "E" : 12-formula selection from external commutator ("EC") or external contacts ("E").

- OPTIONS "MC" - "ME" : allow to multiply a formula by a coefficient of multiplication, from 0.5 to 6, by means of commutator ("MC") or 12 external contacts ("ME"). For DOS2005/3 system, this is possible only if the operator set a single input of approval for both scales "B" and "C".

Основные характеристики

MAIN FEATURES

Питание и потребляемая мощность	230 VAC +/-10% 50/60 Hz 15VA	POWER SUPPLY and CONSUMPTION
Кол-во датчиков	max 12 da 350 Ohm ripartite tra le bilance	NUMBER OF LOAD CELLS IN PARALLEL
Питание тензодатчиков	5VDC / 180mA	LOAD CELL SUPPLY
Внутренние деления	12000	INTERNAL DIVISIONS
Диапазон индикации	- 3000 ; + 60000	DISPLAY RANGE
Диапазон измерения	- 4 ; + 16,5 mV	MEASURE RANGE
разрешение дисплея	x1 x2 x5 x10	DISPLAY INCREMENTS
скорость дисплея	6 lett./sec. (readings /sec.)	CONVERSION RATE
Логические выходы реле	115 VAC 2A	LOGIC OUTPUTS
Логические входы	5	LOGIC INPUTS
Влажность (без конденсации)	90 %	HUMIDITY (condensate free)
Температура хранения	- 20° + 70° C	STORAGE TEMPERATURE
Рабочий диапазон температур	- 10° + 50° C	WORKING TEMPERATURE

Возможно подключение к принтеру 24 колонок TTL (см. стр. 136) для печати постоянной величины, рецептов, расходов и автомат. печать данных дозирования в конце цикла, с клавиатуры.

Возможно подключение к регистратору данных Compact Flash (RD - стр. 135)

The instrument can be connected to a 24 column serial printer (page 136) to print the following via the keyboard : constants, formulas, consumption. Automatic print: batching data.

The instrument can be connected to RD (data recorder on memory, see page 135).

Основные функции

- Программирование до 20 рецептов.
 - Обнуление и калибровка выполняются с клавиатуры.
 - Контроль подключения тензодатчиков.
 - Старт дозирования с повторением циклов, с клавиатуры (макс 9999).
 - Старт дозирования с внешнего контакта только для одного цикла.
 - Возможно выполнить автотару на первый компонент, для каждого весов.
 - Возможно установить время паузы и работы.
 - Автоматический счёт значения "Fall" для каждого продукта.
 - Запоминание и изображение расхода каждого продукта x10, x100, x1000.
 - При сбое питания, возможность возобновления цикла, с того момента, где он был прерван.
 - Значение счётчика-литров может быть изменено только в течение фазы дозирования.
 - Возможно ручное дозирование, оператор сам даёт команды, с клавиатуры.
 - Имеет дисплей 4 знака на весах "B" и "C", для величины превышает 9999, будет изображена величина (например 11,50 указывает 11500).
- Пароль защиты :** Возможно введение пароля для защиты входа в запрограммированную величину.

Работа : Оператор или ПК начинает дозирование, DOS2005 закрывает реле счётчика-литров, контролирует что контакт разрешения закрыт и что указанный вес ниже установленного миним. веса, выполняет автотару (если предусмотрено) и закрывает контакт первого продукта каждого весов. Достигнув установленного значения минус значение "точного дозирования" будет открыт контакт продукта и закрыт со временем паузы и работы. Достигнув установленного значения на этот продукт, минус значение "fall", DOS2005 открывает контакт и после того как истекло время ожидания запоминает расход и переходит к следующему продукту и так до последнего продукта. DOS2005 посылает данные на печать и закрывает контакт конечного цикла весов, которые закончили дозирование. Контакт конечного цикла останется закрытым пока оператор или ПК не начнут разгрузку весов, достигнув значения минимального веса и когда истекло время опустошения контейнера, будет открыт контакт конечного цикла при этом разрешая автоматический арест фазы разгрузки. С помощью нового старта данного оператором, с внешней кнопки, или в случае, если были запрограммированы другие циклы, с клавиатуры, весы, которые прервали разгрузку и закрыли реле разрешения, могут начать новый цикл дозирования даже если другие весы еще незакончили дозирование, несовпадение фаз между весами может иметь только один цикл.

Main functions

- Programming up to 20 formulas.
 - Zero-setting and calibration are performed from front panel keys.
 - Checking of the load cells connection.
 - Batching start via keyboard by setting desired cycles (max 9999).
 - Batching start from external contact for only one cycle.
 - Option to execute autotare on first component.
 - "Tapping" function: It is possible to select the slow-on and slow-off times.
 - Automatic fall calculation for each product.
 - Consumption memorization x 10, x 100, x 1000.
 - Possibility of resuming batching cycle from point of interruption following a blackout.
 - The litre-counter quantity can be modified also during the batching phase.
 - Possibility of manual batching by keyboard.
 - Regarding the display of the scales "B" and "C", is able to read up to 4 digit; after exceeding the value 9999 the display shows the value with movable point (for example 11.50 means 11500).
- PASSWORD:** It is possible to enable a password to protect the access to the constants programming.

Operation: The operator (or external logic) starts batching, DOS2005 closes the litre-counter contact and verifies that the approval contact is closed and the weight is below the minimum weight on each weighing scale. It then executes the autotare (if enabled) and closes the contact of the first product of each scale. When the programmed value minus the slow value is reached the product contact can be opened and closed according to the programmed work and pause times ("tapping" phase). Once the programmed product value minus the fall value is reached, DOS2005 opens the product contact and when the waiting time has elapsed, memorises consumption and closes the contact of the next product, and so on through to the last product.

Following this, DOS2005 sends data for printing and closes the cycle-end contact of the scale which has finished the batching. The cycle-end contact will remain closed until the unloading phase; when the weight has reached the minimum weight and after the safe emptying time has elapsed, the instrument opens the cycle-end contact.

If more than one cycle has been programmed (or the operator sends a new start by means external button), the balance that has finished the unloading and close the approval contact can start a new batching cycle even if the other scales have not finished the batching cycle (max one cycle of displacement).

Модель DOS2005/3

* VIA SECRET CONSTANTS IT IS POSSIBLE TO SELECT WHETHER TO USE INPUT 5 (TERMINAL 15-20) TO ENABLE SCALE "C" OR AS A MULTIPLIER ("MC" OPT.)

CONNECT THE LOAD CELL SHIELD TO THE TERMINAL N. 15

